

LNSJAPAN

実績

I. 実績

<発電設備実績>

- ・ 蒸気タービンケシング
- ・ ガスタービンケシング
- ・ ポンプケシング
- ・ 内燃機クランクケース



<船舶関連実績>

- ・ フライホイール
- ・ クランクケース
- ・ 吸排気管
- ・ エアークラークボルト穴



<製鉄・鉄鋼関連実績>

- ・ 鍛造プレスフレーム
- ・ 切断機
- ・ 冷却塔羽根



<セメント工場設備実績>

- ・ 減速機ケーシング
- ・ サポートローラー
- ・ キルンタイヤ
- ・ セメントミル蓋
- ・ セメントミル胴体
- ・ ガースギア



<一般産業機械実績>

- ・ モーター台座
- ・ 鋳物設備
- ・ プレス機フレーム
- ・ プレスクラウン
- ・ スライド
- ・ アプライト
- ・ プレスベッド
- ・ 射出成型機リンクハウジング



※ その他ご不明な点は、お問い合わせください。

“C” Stitching Pins



機密維持(漏水防止)と強度補強が必要部位「パッチ当て修理」
- 製品 : BFP Casing (Boiler Feedwater Pump : ボイラー給水ポンプ)

機密維持(漏水防止)と強度補強が必要部位
- 製品 : Compressor Casing

経費削減・修理時間短縮の実例

会社	製備機器	材質	Crack 長さ	施工期間			金額		
				溶接	Stitching (LNS)	差異	溶接	Stitching	差額
陸上プラント セメント	Kiln Tire	Cr-Mn 鋼	700mm	15日	7日	8日	1,000万	500万	500万
化学プラント	Ammonia Compressor Casing	Cast Iron	760mm	溶接不可	6日			200万	



Kiln Tire



修理完了



化学プラント



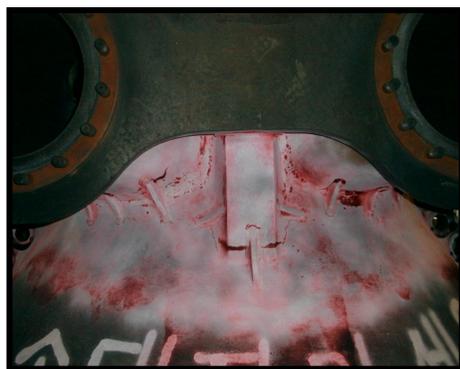
修理完了

1.火力発電：低圧タービンケーシング

運転条件：高温高圧 (195kg/cm², 538°C)
材質：クロモリブデン鋼



修理前



修理前



修理完了

整備履歴

- 1回目：1992年 6月：溶接修理
- 2回目：1994年 2月～5月
Metallock & Patch
(製造社：ドイツ Siemens)
- 3回目：[2002年 6月：LNS 再修理](#)

2.火力発電：LP2タービンケーシング



修理前



修理完了

3.製鉄所：#1CGL BRIDDLEROLL

材質：SS41 & SM25C
修理期間：2003年 08月

クラック長さ：300mm



修理前



修理完了

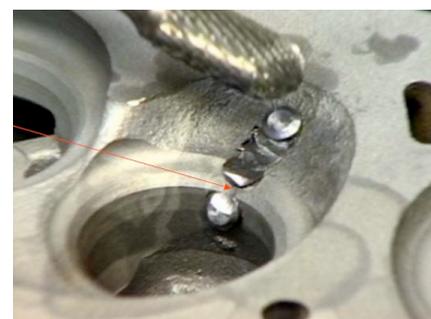
4. GM Cylinder Hea 廃棄バル



クラック発生



ピンで施工中



修理中



修理完了

5. Cylinder Liner



修理前



修理完了

7. Cylinder Stud Bolt (MAN B&W)



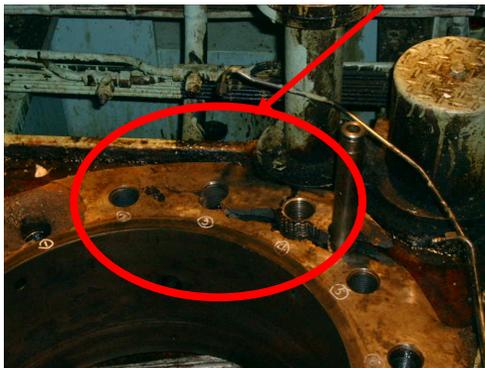
修理前



修理完了

6. Cylinder Stud Bolt (MAN B&W)

Damaged Part (破損部位)



修理前



修理完了

8. Cylinder Frame

Damaged Part (破損部位)



修理前



修理完了

9. Cylinder Frame



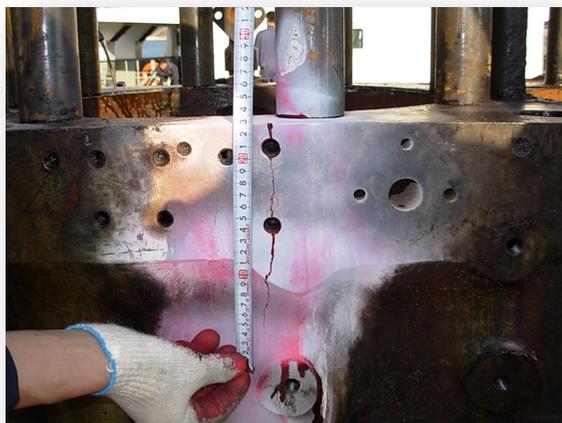
修理前



修理完了



10. Cylinder Frame



修理前



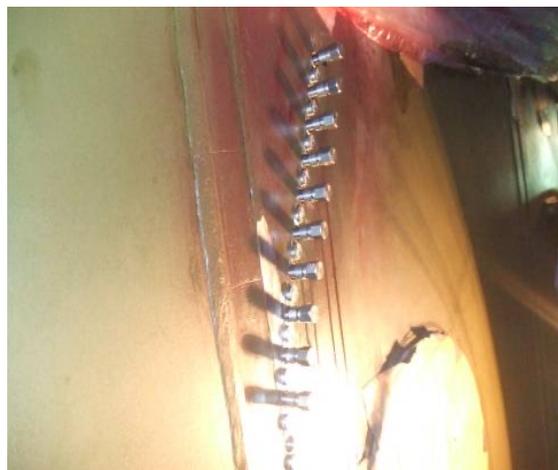
修理完了



11.主機ギアコラム



修理前



修理完了

12.大型船メインエンジンのシリンダ内部(KSZ 70/125 B/BL)



修理前



修理完了

12.大型プレス機台座



修理前



修理完了

13.大型クレーンブレーキディスクロータ



修理前



修理完了

14.ギアケーシング

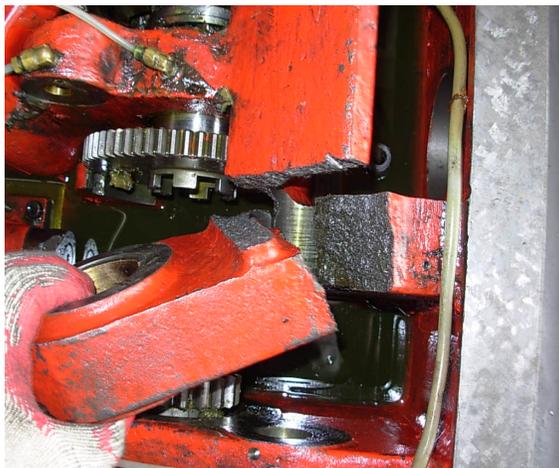


修理前



修理完了

15.ボーリングマシン

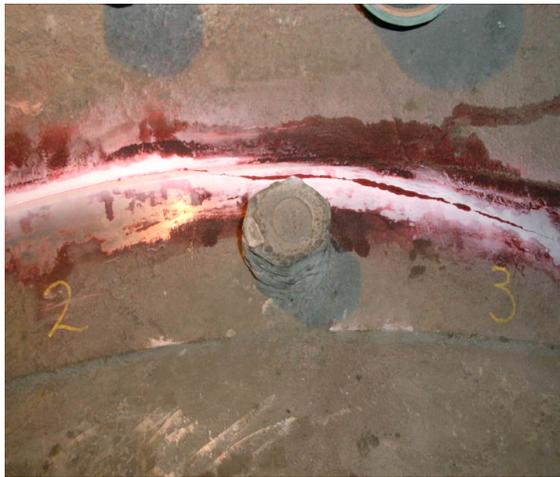


修理前



修理完了

16.仕上げミル Inlet Trunnion



修理前



修理完了

17.プレスフレーム1000 t



修理前



修理完了

18.エンジン破損 Engine Block (C3516 V型 16)



修理前



修理完了

19. MAN Generator Block (6L 28/32H)



修理前



修理完了

20.プレス2000 t クラウン軸部位



修理前



修理完了

21.プレス1200 t フレーム



修理前



修理完了

22. 減速機ケーシング 鋳物FC250



修理前

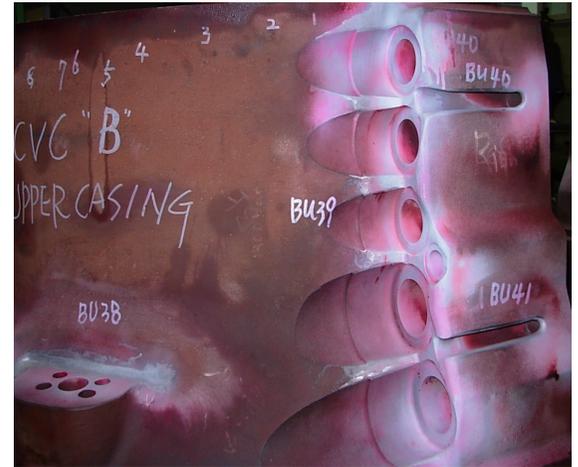


修理完了

23. Compressor Vane Carrier ケーシング(材質 : GGG-40 MO)



修理前



修理完了

メネジ穴施工実績

1. 圧延機のボルト穴(Rolling Mill Bolt Hole)M42 x 4.5 x 80L



修理前



修理完了

2. 130MN プレス機(M56 x 5.50 x 80L)

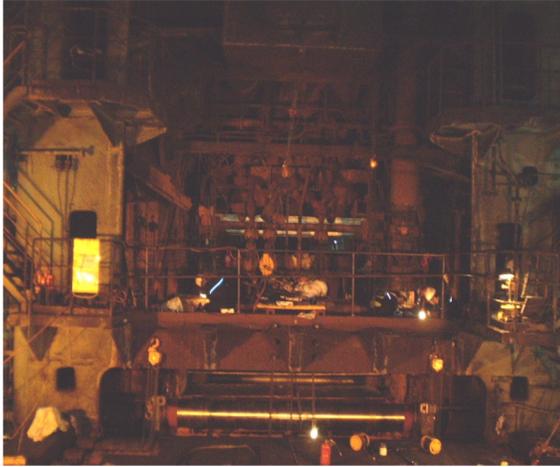


修理前



修理完了

3. 鋼板 RM Housing Liner M16 Bolt Holes - 64個



修理前

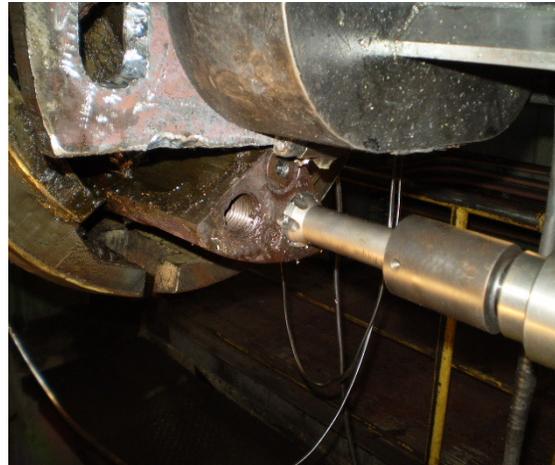


修理完了

4. Pay Off Reel Mandrel Shaft Bolt Hole(M30 x 3.5)

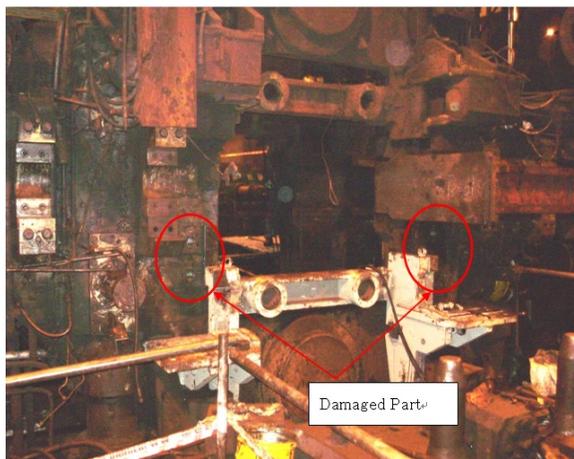


修理前



修理完了

4. 压延機 M64 Bolt Hole



修理前



修理完了